

Codice d'ordinazione

BG	166	R2	S	M2	schema 1.20	S	F	E	HO	...
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1	Grandezza rinvio									pag. 10 - 11
	86 - 110 - 134 - 166 - 200 - 250									
2	Rapporto di riduzione									pag. 10 - 11
	R1 - R1.5 - R2 - R3 - R4									
3	Entrata principale del rinvio									pag. 14
	S - albero sporgente, cilindrico con linguetta, diametro STANDARD R - albero sporgente, cilindrico con linguetta, diametro MAGGIORATO MF - attacco per motore IEC (flangia ed albero cavo con sede per linguetta) MA - attacco speciale per motore									
4	Uscita principale del rinvio									pag. 15
	M1 - albero sporgente cilindrico con linguetta, da un solo lato M2 - albero sporgente cilindrico con linguetta, da ambo i lati H - albero con foro cilindrico e sede per linguetta S1 - albero sporgente con supporto, cilindrico con linguetta, diametro STANDARD R1 - albero sporgente con supporto, cilindrico con linguetta, diametro MAGGIORATO S2 - due alberi sporgenti con supporto, cilindrici con linguetta, diametro STANDARD R2 - due alberi sporgenti con supporto, cilindrici con linguetta, diametro MAGGIORATO									
5	Schema cinematico									pag. 30 ... 36
6	Uscita supplementare del rinvio									pag. 15
	S - albero sporgente, cilindrico con linguetta, diametro STANDARD R - albero sporgente, cilindrico con linguetta, diametro MAGGIORATO									
7	Lato del cubo carcassa con uscita supplementare									pag. 15
	D - E - F									
8	Piano di fissaggio									pag. 14
	A - B - C - D - E - F									
9	Posizione di lavoro									pag. 28 - 29
	HO - VD - VU - SD - SU									
10	Altre specifiche									
	esempio: tipo di lubrificante - grasso (standard) oppure olio (a richiesta) esempio: temperatura ambiente ____°C									

Esempio:

BG 134 R1.5 S M2 10 _ _ E HO

BG 166 R1 MF (IEC 112 B14) H 1.20 S F D VU