



ELEKTRISCHE HUBZYLINDER

Für leichte Industrieanwendungen



**CLA und CLB
Baureihe**

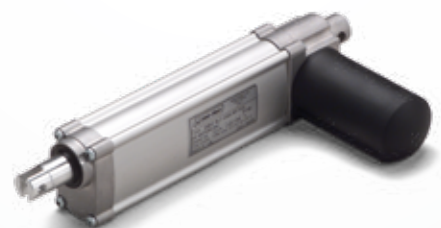


**ATL und BSA
Baureihe**



**5 GUTE GRÜNDE
AUF DIE ELEKTRIK
UMZUSTEIGEN**

- 1. HÖHERER WIRKUNGSGRAD,
ENERGIEVERBRAUCH NUR IM BETRIEB**
- 2. SELBSTHEMMUNG
HALTEN DER POSITION UNTER LAST**
- 3. WIEDERHOLGENAUIGKEIT
POSITIONSKONTROLLE**
- 4. WARTUNGSFREI**
- 5. EINFACHE INBETRIEBNAHME**



**LMR
Baureihe**

Die Elektromechanischen Linearantriebe von Linearmech sind **zuverlässige** Produkte, von einfacher Inbetriebnahme und Benutzung.

Optimale und vorteilhafte **Alternative zu Pneumatik Zylindern** in Anwendungen mit geringer-mittlerer.

Hubgeschwindigkeit, intermittierender Einschaltdauer und v.a. in Anwendungen, in denen die Position unter Zug- oder Drucklast gehalten werden muss.

Mehr als eine Alternative zu Pneumatikzylindern

Linearmech Elektrische Hubzylinder

Einfach und zuverlässig



Die Elektromechanischen Linearantriebe von Linearmech werden in zwei Ausführungen gefertigt: **Trapezspindel**, empfohlen für Anwendungen mit intermittierender Einschaltdauer oder wenn eine statische Selbsthemmung unter Last gefordert ist. **Kugelumlaufspindel**, geeignet für Anwendungen mit mittlerer bis höherer Einschaltdauer. Erfolgreich in **industriellen Automatisierungs-**applikationen eingesetzt, Lebensmittelindustrie, Medizintechnik, Hilfsmitteln für Behinderte und im Allgemeinen in allen Anwendungen, die ein **technologisches, zuverlässiges** und **hochqualitatives** Produkt für eine Lineare Bewegung erfordern. Verschiedene Motoren (Gleich-, Dreh und Wechselstrom), vielfältige Befestigungs- und Positionskontrollmöglichkeiten (elektrische Endschalter, Encoder, Potentiometer) verfügbar. Die Besonderheiten der Elektromechanischen Linearantriebe von Linearmech sind: **Einfache Inbetriebnahme, kompaktes Design, Robustheit** und **Zuverlässigkeit in der Zeit**. Es gibt 3 Baureihen der Elektromechanischen Linearantriebe von **Linearmech: LMR, ATL und BSA, CLA und CLB**.

Elektrische Endschalter Typen

Integrierte

Elektrische Endschalter mit Nocken aktivierte Mikroschalter für die **LMR Baureihe** verfügbar. Einfache und schnelle Einstellung der Position. Stabile selbsthaltende Umschaltung der Schalter. Kompakte Lösung mit integrierten Endschaltern.

Auf Anfrage auch Endschalter verfügbar, die den Motor direkt abschalten, ohne Relais.



Geschützt in Endschalterbox (IP65)

Elektrische Endschalter mit Nocken aktivierte Mikroschalter geschützt in geschlossener Endschalterbox (IP65), für die **CLA und CLB Baureihe** verfügbar.

Auf Anfrage auch Endschalter verfügbar, die den Motor direkt abschalten, ohne Relais (nür für Gleich- und Wechselstrommotoren).



Externe

Externe magnetische Endschalter Magnetische Reeds, mit Klemmen auf dem Schutzrohr befestigt für die **ATL und BSA Baureihe** verfügbar.

Verwendbar für die Einstellung einer beliebigen Position innerhalb des Hubes. Einfache und schnelle Einstellung der Position.



LMR Baureihe

Kompakte Linearantriebe

Elektrischer Linearantrieb mit Motor 90° zur Spindelachse
Trapezspindelantrieb
Schneckenwellengetriebe

3 Standard Baugrößen verfügbar
Dynamische Zug- und Drucklast bis zu **6.000 N**
Lineare Hubgeschwindigkeit bis zu 52 mm/s

Verfügbare Motoren: Gleichstrom (12V, 24V, 36V)
Integrierte, elektrische, leicht einstellbare Endschalter
Inkremental-Encoder zur Positionskontrolle



ATL und BSA Baureihe

Robuste und zuverlässige Linearantriebe

Elektrischer Linearantrieb mit Motor 90° zur Spindelachse
Widerstandsfähiges Aluminiumgehäuse
Schneckenwellengetriebe

ATL Baureihe: Trapezspindelantrieb
BSA Baureihe: Kugelumlaufspindelantrieb

5 Standard Baugrößen verfügbar
Dynamische Zug- und Drucklast bis zu **11.000 N**
Lineare Hubgeschwindigkeit bis zu 150 mm/s

Verfügbare Motoren: Gleich-, Dreh- und Wechselstrom
Externe, magnetische und elektromechanische
Endschalter



CLA und CLB Baureihe

Linearantriebe mit Endschalter und Potentiometer

Elektrischer Linearantrieb mit Motor 90° zur Spindelachse
Widerstandsfähiges Aluminiumgehäuse
Schneckenwellengetriebe

CLA Baureihe: Trapezspindelantrieb
CLB Baureihe: Kugelumlaufspindelantrieb

5 Standard Baugrößen verfügbar
Dynamische Zug- und Drucklast bis zu **10.000 N**
Lineare Hubgeschwindigkeit bis zu 100 mm/s

Verfügbare Motoren: Gleich-, Dreh- und Wechselstrom
Mit Nocken aktivierte elektrische Endschaltern und rotativem
Potentiometer geschützt in geschlossener
Endschalterbox (IP65)



Elektrische Hubzylinder

Zusammenfassung der Eigenschaften

Die Elektromechanischen Linearantriebe von LINEARMECH bestehen aus 3 großen **Baureihen**: **LMR, ATL und BSA, CLA und CLB**.

Jede Baureihe ist so projektiert und entwickelt, dass sie verschiedene Baugrößen umfasst, und somit ist eine optimale technische und preisliche Auslegung möglich.

LMR Baureihe	ATL und BSA Baureihe	CLA und CLB Baureihe
Verfügbare Motoren: DC 12V, 24V, 36V Integrierte elektrische Endschalter	Verfügbare Motoren: DC 12V, 24V, Dreh-, Wechselstrommotoren Externe elektrische Endschalter	Verfügbare Motoren: DC 12V, 24V, Dreh-, Wechselstrommotoren Endschalter und Potentiometer (IP65)
3 Standard Baugrößen Hubkraft bis zu 6.000 N	5 Standard Baugrößen Hubkraft bis zu 11.000 N	5 Standard Baugrößen Hubkraft bis zu 10.000 N
Standard Hublängen bis zu 500 mm Lineare Hubgeschwindigkeit bis zu 52 mm/s	Standard Hublängen bis zu 500 mm Lineare Hubgeschwindigkeit bis zu 150 mm/s	Standard Hublängen bis zu 1.000 mm Lineare Hubgeschwindigkeit bis zu 100 mm/s
Trapezspindel	Baureihe ATL mit Trapezspindel Baureihe BSA mit Kugelumlaufspindel	Baureihe CLA mit Trapezspindel Baureihe CLB mit Kugelumlaufspindel

Technologie, Innovation und Qualität stehen Ihnen zur Verfügung



Die komplette, **breitgefächerte Produktpalette** von **Servomech** und **Linearmech**, Linearantriebe, Hubgetriebe, Kugelgewindetriebe und Servoantriebe wird vollständig hausintern in den **Produktionsstätten von Servomech** in Anzola dell'Emilia (Bologna) - Italien gefertigt.

Hochqualitative Fertigung mit konstanter und globaler Kontrolle während aller Bearbeitungsphasen.

Technische Auslegungsunterstützung, an Kundenerfordernisse angepasste, **maßgeschneiderte** Lösungen.

Kugelgewindetriebe werden hausintern von Servomech produziert. Auf Anfrage verfügbar:

- Kugelumlaufspindeln mit **Toleranzklasse IT3** oder **IT5** abhängig von den Applikationserfordernissen
- Spielfreie oder vorgespannte Kugelmuttern

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte sales@servomech.com oder besuchen Sie uns unter www.servomech.com



Servomech S.p.a.
Via M. Calari, 1
40011 Anzola dell'Emilia (Bologna) - ITALIEN
Tel. +39.051.6501711 - Fax +39.051.734574

Linearantriebe
Hubgetriebe
www.servomech.com

 **Servomech**
neue Ideen für lineare Bewegungen